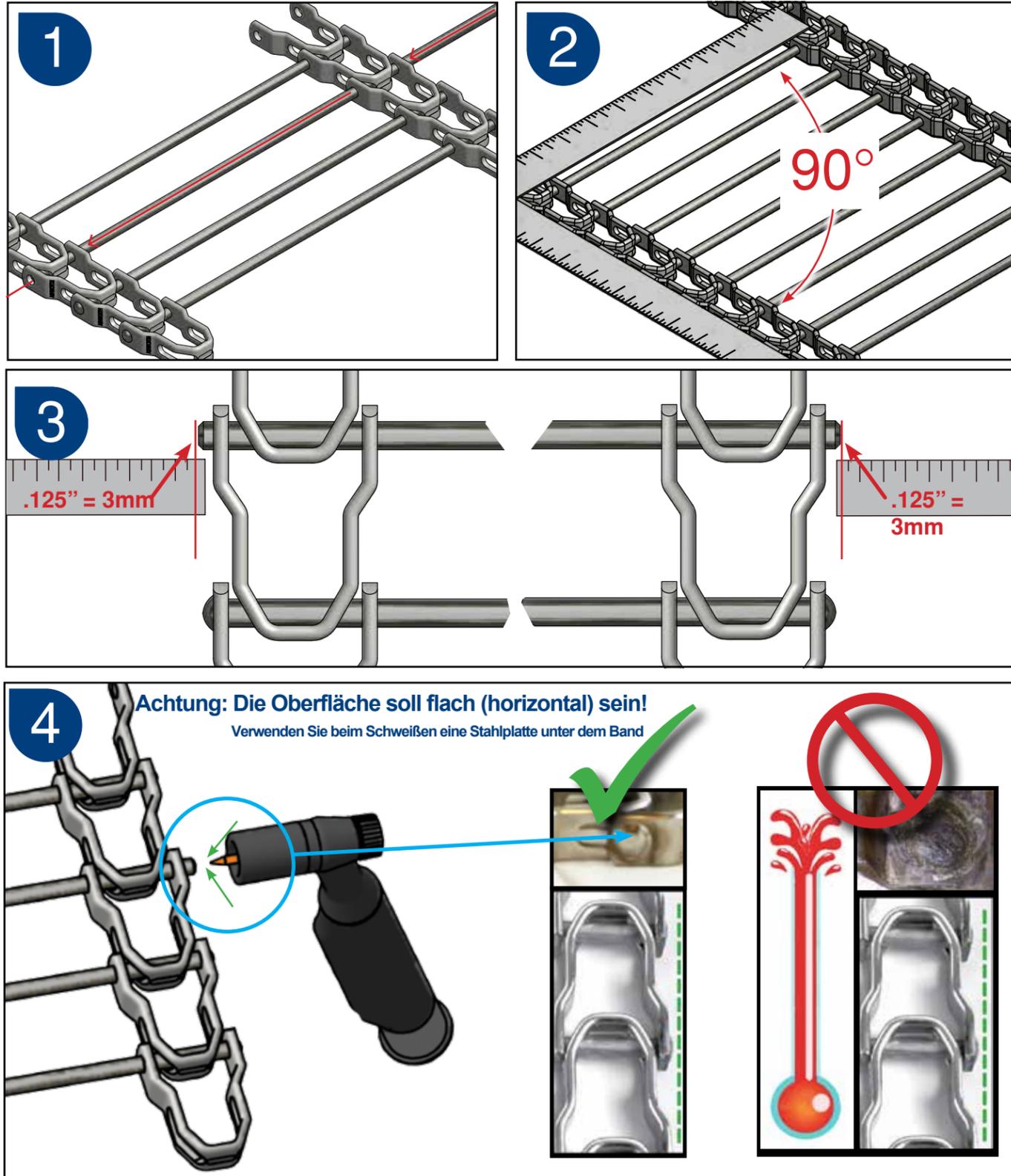


# Eine Schweißnaht Machen:



Ashworth Belts B.V.  
Kabelweg 57, 1014 BA Amsterdam, The Netherlands  
PHONE: +31-(0)20 581 32 20 FAX: +31-(0)20 581 32 29  
www.ashworth.com



# Instruktionen zum Entfernen eines Querstabs

**Nicht im Take-up Schweißen!**

Für PosiDrive Spiral™ 1" / 1.5" Teilung

Für Omni-Grid.360 Weld .75" / 1" / 1.5" Teilung



## Werkzeug



Fragen? Telefonier +31-(0)20 581 32 20

# Entfernen eines Querstabs:

**1** Geradschleifer **Bolzenschneider**

Option A Option B

**2**

**3** Kettenbrecher

**4**

Querstab Dia.	Tool Maß
.192" = 4.9mm	#3
.236" = 6.0mm	#5

**Bohrlochräumer**

**ANMERKUNG:** Achten Sie darauf, dass die Linksform nach dem Brechen der Kette unverändert ist!

# WIG Schweißgerät Amp Einstellungen:

⊕ — ⊕	Amps/DC
.75" = 19.1mm	100
1.00" = 27.4mm	130
1.20" = 30.5mm	≥150
1.50" = 38.1mm	≥150

Einstellungen können variieren.  
Inertgas Argon. VORSICHT.

**WIG Schweißgerät**

**Elektroschweißgerät**

**MIG Schweißgerät**